

## Deutsche Akkreditierungsstelle

### Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-18119-02-00 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018

**Gültig ab:** 09.05.2025

Ausstellungsdatum: 14.05.2025

Inhaber der Akkreditierungsurkunde:

**TechnoLab Gesellschaft für Elektronikindustrie-Service mbH  
Wohlrabedamm 13, 13629 Berlin**

mit den Standorten

**TechnoLab Gesellschaft für Elektronikindustrie-Service mbH  
Wohlrabedamm 13, 13629 Berlin**

**TechnoLab Gesellschaft für Elektronikindustrie-Service mbH  
Eiswerderstr. 16, 13585 Berlin**

Das Prüflaboratorium erfüllt die Anforderungen gemäß DIN EN ISO/IEC 17025:2018, um die in dieser Anlage aufgeführten Konformitätsbewertungstätigkeiten durchzuführen. Das Prüflaboratorium erfüllt gegebenenfalls zusätzliche gesetzliche und normative Anforderungen, einschließlich solcher in relevanten sektoralen Programmen, sofern diese nachfolgend ausdrücklich bestätigt werden.

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17025 sind in einer für Prüflaboratorien relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

Prüfungen in den Bereichen:

**Umweltsimulation**

*Diese Urkundenanlage gilt nur zusammen mit der schriftlich erteilten Urkunde und gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand der gültigen und überwachten Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle zu entnehmen ([www.dakks.de](http://www.dakks.de))*

**Flexibler Akkreditierungsbereich:**

Dem Prüflaboratorium ist innerhalb der gekennzeichneten Prüfbereiche, ohne dass es einer vorherigen Information und Zustimmung der DAkkS bedarf,

**[Flex A]** die Anwendung der hier aufgeführten genormten oder ihnen gleichzusetzenden Prüfverfahren mit unterschiedlichen Ausgabeständen gestattet.

**[Flex B]** die freie Auswahl von genormten oder ihnen gleichzusetzenden Prüfverfahren gestattet.

Die aufgeführten Prüfverfahren sind beispielhaft. Das Prüflaboratorium verfügt über eine aktuelle Liste aller Prüfverfahren im flexiblen Akkreditierungsbereich. Die Liste ist öffentlich verfügbar auf der Webpräsenz des Prüflaboratoriums.

**Flexible Akkreditierung Kategorie B:**

**Prüfungen im Bereich klimatische, korrosive und mechanisch-dynamische Umweltprüfungen**  
**Klimatische Prüfungen**

Prüfart	Prüfparameter	Prüfbereich	Typische Prüfverfahren	Standort
Kälte	Temperatur Kammer	-55 ... + 5 °C	EN 60068-2-1	Wohlrabedamm, Eiswerder
trockene Wärme	Temperatur Kammer	+5 ... +250 °C	EN 60068-2-2	Wohlrabedamm, Eiswerder
Klima konstant	Temperatur Kammer	+30 ... +85 °C	EN 60068-2-67 EN 60068-2-78	Wohlrabedamm, Eiswerder
	Relative Feuchte	85 ... 93 % r.H.		
Feuchte Wärme zyklisch	Temperatur Kammer	+10 ... +85 °C	EN 60068-2-30 EN 60068-2-38	Wohlrabedamm, Eiswerder
	Relative Feuchte	10 ... 98 % r.H.		
Temperaturänderung	Temperatur Kammer	-55 ... +220 °C	EN 60068-2-14 Nb	Wohlrabedamm, Eiswerder
	Änderungs- geschwindigkeit	≤ 15 K/min		
Temperaturschock (Luft/Luft)	Temperatur Kammer	-40 ... +70 °C	EN 60068-2-14 Na	Wohlrabedamm, Eiswerder
	Änderungszeit	< 10 sek		
Korrosion Salzsprühnebel	Salzkonzentration	5% NaCl	EN 60068-2-11 ISO 9227 NSS	Wohlrabedamm
	Temperatur	30 ... 50 °C		
Korrosion Salzsprühnebel mit Klimalagerung	Salzkonzentration	5% NaCl	EN 60068-2-52	Wohlrabedamm
	Temperatur Salznebel	30 ... 50 °C		
	Temperatur	23 °C ... 60 °C		
	Rel. Feuchte	30% ... 93%		

**Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-18119-02-00**

Prüfart	Prüfparameter	Prüfbereich	Typische Prüfverfahren	Standort
Korrosion Schadgas	Gase	H <sub>2</sub> S SO <sub>2</sub> NO <sub>2</sub> Cl <sub>2</sub>	EN 60068-2-60 EN 60512-11-7	Wohlrabedamm
	Temperatur	+25 ... +30°C		
	relative Luftfeuchte	70 ... 75 % r.H.		
Vibration Schwingen	Frequenz	1 ... 2500 Hz	EN 60068-2-6 EN 60068-2-64 EN 60068-2-80	Wohlrabedamm Eiswerder
	Beschleunigung Sinus Breitbandrauschen	1 ... 1000 m/s <sup>2</sup>		
Vibration mit Temperatur- überlagerung	Frequenz	1 ... 2500 Hz	ISO 16750-3 Kap. 4.1	Wohlrabedamm Eiswerder
	Beschleunigung Sinus Breitbandrauschen	1 ... 500 m/s <sup>2</sup>		
	Temperatur	-40°C bis + 70 °C		
mechanischer Schock	Beschleunigung Schocken	10 ... 15000 m/s <sup>2</sup>	EN 60068-2-27 EN 60068-2-29	Wohlrabedamm Eiswerder
Schock durch raue Handhabung	Kippfallen und Umstürzen		EN 60068-2-31	Wohlrabedamm Eiswerder
	Frei Fallen Fallhöhe Fallunterlage	0 – 1m Holz, Beton, Stahl		
Steinschlag	Temperatur	-55 ... +35°C	ISO 20567-1	Wohlrabedamm
	Druck	0 ... 5bar		
	Korngröße	4 ... 16mm		
Schutzartprüfungen Feste Körper	IP 1X – IP 4X		DIN EN 60529 ISO 20653	Wohlrabedamm

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-18119-02-00

Prüfart	Prüfparameter	Prüfbereich	Typische Prüfverfahren	Standort
Schutzartprüfungen Staub	IP 5X – IP 6X	Staub Talkum, Arizona	DIN EN 60529 ISO 20653	Wohlrabadamm
Schutzartprüfungen Wasser	IP X1 – IP X6		DIN EN 60529 ISO 20653	Wohlrabadamm
Schutzartprüfungen Wasser mit erhöhtem Druck	IP X4K, IP X6K		DIN EN 60529 ISO 20653	Wohlrabadamm
Schutzartprüfungen Hochdruck/ Dampfstrahl	IP X9K		DIN EN 60529 ISO 20653	Wohlrabadamm
	Temperatur Wasser	80 °C		
Schutzartprüfungen Wasser Tauchen	IP X7 – IP X8		DIN EN 60529 ISO 20653	Wohlrabadamm
	Tauchtiefe	0 ... 2 m		
Sand- und Staubprüfungen	Temperatur	+23 ... +80 °C	EN 60068-2-68	Wohlrabadamm
	relative Feuchte	<30 % r.H.		
	Partikelkonzentration	0,18g ... 17 g/m <sup>3</sup>		
	Luftgeschwindigkeit	0,5 ... 25 m/s		
Chemische Prüfungen	Temperatur	RT ... +300 °C	ISO 16750-5	Wohlrabadamm
	Beaufschlagung	Tauchen, Sprühen, Bürsten/ Pinseln, Wischen (Tuch)		

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-18119-02-00

Prüfart	Prüfparameter	Prüfbereich	Typische Prüfverfahren	Standort
Sonnen-Bestrahlung Prüfungen	Bestrahlungsstärke (Globalstrahlung)	bis 1200 W/m <sup>2</sup>	ISO 75220 EN 60068-2-5	Wohlrabedamm
	Wellenlängenbereich	300 ... 3000 nm		
	Temperatur	-10°C ... +80°C		
	relative Feuchte	<30 % r.H. und >50 % r.H.		
Bestrahlung UV Prüfungen	Bestrahlungsstärke	0,7 ... 45 W/m <sup>2</sup>	ISO 4892-1 ISO 4892-3	Wohlrabedamm
	Wellenlängenbereich	290nm-400nm		
	Temperatur	25°C ... +70°C		
	relative Feuchte	<15 % r.H. und >60 % r.H. Besprühen Regelung rel. Feuchte		
Temperaturschock mit Schwallwasser	Medium	Wasser mit 3 % Arizonastaub,	ISO 16750-4 Kap. 5.4	Wohlrabedamm
	Schwallwasser temperatur	0 °C ... 4 °C		
Beständigkeit gegen Feuchtigkeit Kondensation/ Betauung	Kammer Temperatur	10 °C ... 70 °C 18 °C ... 40 °C	ISO 16750-4 Kap. 5.8 ISO 6270-2	Wohlrabedamm
	Rel. Feuchte	70% - 95% r.F. 100% r.F.		
Stufentemperatur	Temperaturkammer Temperatur	- 40 °C ... 70 °C	ISO 16750-4 Kap. 5.2	Wohlrabedamm Eiswerder
Spannungsfestigkeit	Gleichspannung	bis 5 kV	EN 60664-1 Kap. 6.4.7	Wohlrabedamm Eiswerder
Durchgangswiderstand	Millivoltmethode	< 20 mV	EN 60512-2-1	Wohlrabedamm Eiswerder

**Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-18119-02-00**

Prüfart	Prüfparameter	Prüfbereich	Typische Prüfverfahren	Standort
Isolationswiderstand	Spannung	100 V, 500 V	EN 60512-3-1	Wohlrabedamm Eiswerder
Spannungsfestigkeit	Gleichspannung	500 V	EN 60512-3-1	Wohlrabedamm Eiswerder
Sichtprüfung			EN 13018 EN 60512-1	Wohlrabedamm Eiswerder

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-18119-02-00

Standort	Norm oder Prüfverfahren / Ausgabestand	Titel der Norm oder des Prüfverfahrens	Einschränkungen zum Prüfverfahren
<b>Grundnormen</b>			
Wohlrabadamm, Eiswerder	DIN EN 60068-2-1 (VDE 0468-2-1): 2008-01*	Umgebungseinflüsse – Teil 2-1: Prüfverfahren – Prüfung A: Kälte (IEC 60068-2-1:2007); Deutsche Fassung EN 60068-2-1:2007	
Wohlrabadamm, Eiswerder	DIN EN 60068-2-2 (VDE 0468-2-2): 2008-05	Umgebungseinflüsse – Teil 2-2: Prüfverfahren – Prüfung B: Trockene Wärme (IEC 60068-2-2:2007); Deutsche Fassung EN 60068-2-2:2007	
Wohlrabadamm	DIN EN IEC 60068-2-5 (VDE 0468-2-5): 2019-02*	Umgebungseinflüsse – Teil 2-5: Prüfverfahren – Prüfung S: Nachgebildete Sonnenbestrahlung in Bodennähe und Leitfaden zur Sonnenstrahlung und Bewitterung (IEC 60068-2-5:2018); Deutsche Fassung EN IEC 60068-2-5:2018	ohne Prüfverfahren SB
Wohlrabadamm, Eiswerder	DIN EN 60068-2-6 (VDE 0468-2-6): 2008-10	Umgebungseinflüsse – Teil 2-6: Prüfverfahren – Prüfung Fc: Schwingen (sinusförmig) (IEC 60068-2-6:2007); Deutsche Fassung EN 60068-2-6:2007	
Wohlrabadamm	DIN EN 60068-2-11: 2000-02	Umweltprüfungen – Teil 2: Prüfungen: Prüfung Ka: Salznebel (IEC 60068-2-11:1981); Deutsche Fassung EN 60068-2-11:1999	
Wohlrabadamm	DIN EN 60068-2-11: 2022-10	Umgebungseinflüsse – Teil 2-11: Prüfverfahren – Prüfung Ka: Salznebel (IEC 60068-2-11:2021); Deutsche Fassung EN IEC 60068-2-11:2021	
Wohlrabadamm, Eiswerder	DIN EN 60068-2-14: 2010-04	Umgebungseinflüsse – Teil 2-14: Prüfverfahren – Prüfung N: Temperaturwechsel (IEC 60068-2-14:2009); Deutsche Fassung EN 60068-2-14:2009	ohne Prüfung Nc
Wohlrabadamm, Eiswerder	DIN EN 60068-2-27 (VDE 0468-2-27): 2010-02	Umgebungseinflüsse – Teil 2-27: Prüfverfahren – Prüfung Ea und Leitfaden: Schocken (IEC 60068-2-27:2008);	

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-18119-02-00

Standort	Norm oder Prüfverfahren / Ausgabestand	Titel der Norm oder des Prüfverfahrens	Einschränkungen zum Prüfverfahren
		Deutsche Fassung EN 60068-2-27:2009	
Wohlrabadamm, Eiswerder	DIN EN 60068-2-29: 1995-03	Umweltprüfungen Teil 2: Prüfungen Prüfungen Eb und Leitfaden: Dauerschocken (IEC 68-2-29:1987) Deutsche Fassung EN 60068-2-29:1993	
Wohlrabadamm, Eiswerder	DIN EN 60068-2-30: 2006-06	Umgebungseinflüsse – Teil 2-30: Prüfverfahren – Prüfung Db – Feuchte Wärme, zyklisch (12 + 12 Stunden) (IEC 60068-2-30:2005); Deutsche Fassung EN 60068-2-30:2005	
Wohlrabadamm, Eiswerder	DIN EN 60068-2-31: 2009 -04	Umgebungseinflüsse - Teil 2-31: Prüfverfahren - Prüfung Ec: Schocks durch raue Handhabung, vornehmlich für Geräte (IEC 60068-2-31:2008); Deutsche Fassung EN 60068-2-31:2008	Ohne wiederholtes Fallen
Wohlrabadamm, Eiswerder	DIN EN 60068-2-38 (VDE 0468-2-38): 2010-06	Umgebungseinflüsse – Teil 2-38: Prüfverfahren – Prüfung Z/AD: Zusammengesetzte Prüfung, Temperatur/Feuchte, zyklisch (IEC 60068-2-38:2009); Deutsche Fassung EN 60068-2-38:2009	
Wohlrabadamm, Eiswerder	DIN EN IEC 60068-2-38 (VDE 0468-2-38): 2021- 09	Umgebungseinflüsse – Teil 2-38: Prüfverfahren – Prüfung Z/AD: Zusammengesetzte Prüfung, Temperatur/Feuchte, zyklisch (IEC 60068-2-38:2021); Deutsche Fassung EN IEC 60068-2-38:2021	
Wohlrabadamm	DIN EN 60068-2-52 (VDE 0468-2-52): 2018-08	Umgebungseinflüsse – Teil 2-52: Prüfverfahren – Prüfung Kb: Salznebel, zyklisch (Natriumchloridlösung) (IEC 60068-2-52:2017); Deutsche Fassung EN 60068-2-52:2018	Ohne Prüfung Prüfverfahren 8
Wohlrabadamm	DIN EN 60068-2-60 (VDE 0468-2-60):2016-06	Umgebungseinflüsse – Teil 2-60: Prüfungen – Prüfung Ke: Korrosionsprüfung mit strömendem Mischgas (IEC 60068-2-60:2015); Deutsche Fassung EN 60068-2-60:2015	

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-18119-02-00

Standort	Norm oder Prüfverfahren / Ausgabestand	Titel der Norm oder des Prüfverfahrens	Einschränkungen zum Prüfverfahren
Wohlrabedamm, Eiswerder	DIN EN 60068-2-64 (VDE 0468-2-64): 2020-09	Umgebungseinflüsse – Teil 2-64: Prüfverfahren – Prüfung Fh: Schwingen, Breitbandrauschen (digital geregelt) und Leitfaden (IEC 60068-2-64:2008 + A1:2019); Deutsche Fassung EN 60068-2-64:2008 + A1:2019	
Wohlrabedamm Eiswerder	DIN EN 60068-2-67: 2020-08*	Umgebungseinflüsse – Teil 2-67: Prüfverfahren – Prüfung Cy: Feuchte Wärme, kontant, beschleunigte Prüfung, vorzugsweise für Bauelemente	
Wohlrabedamm	DIN EN 60068-2-68: 1997 -02	Umweltprüfungen – Teil 2: Prüfungen L: Staub und Sand (IEC 68-2-68:1994); Deutsche Fassung EN 60068-2-68:1996	Nur Prüfung Lc (Methode Lc1 und Methode Lc2)
Wohlrabedamm, Eiswerder	DIN EN 60068-2-78 (VDE 0468-2-78): 2014-02	Umgebungseinflüsse – Teil 2-78: Prüfverfahren – Prüfung Cab: Feuchte Wärme, konstant (IEC 60068-2-78:2012); Deutsche Fassung EN 60068-2-78:2013	
Wohlrabedamm, Eiswerder	DIN EN 60068-2-80: 2006 -05	Umgebungseinflüsse - Teil 2-80: Prüfverfahren - Prüfung Fi: Mixed-Mode Vibrationsprüfung (IEC 60068-2-80:2005); Deutsche Fassung EN 60068-2-80:2005	
Wohlrabedamm Eiswerder	DIN EN 61373 (VDE 0115- 106): 2011-04	Bahnanwendungen - Betriebsmittel von Bahnfahrzeugen - Prüfungen für Schwingen und Schocken (IEC 61373:2010); Deutsche Fassung EN 61373:2010	
Wohlrabedamm Eiswerder	DIN EN 13018: 2016-06	Zerstörungsfreie Prüfung - Sichtprüfung	
Wohlrabedamm Eiswerder	DIN EN 60512-1-1: 2003-01	Steckverbinder für elektronische Einrichtungen – Mess- und Prüfverfahren – Teil 1-1: Allgemeine Untersuchung – Prüfung 1a: Sichtprüfung	
Wohlrabedamm Eiswerder	DIN EN 60512-2-1: 2003-01	Steckverbinder für elektronische Einrichtungen – Mess- und Prüfverfahren – Teil 2-1: Prüfungen des elektrischen Durchgangs und Durchgangswiderstands – Prüfung 2a: Durchgangswiderstand - Millivoltmethode	

**Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-18119-02-00**

Standort	Norm oder Prüfverfahren / Ausgabestand	Titel der Norm oder des Prüfverfahrens	Einschränkungen zum Prüfverfahren
Wohlrabedamm Eiswerder	DIN EN 60512-3-1: 2003-01	Steckverbinder für elektronische Einrichtungen – Mess- und Prüfverfahren – Teil 3-1: Prüfungen der Isolation – Prüfung 3a: Isolationswiderstand	
Wohlrabedamm Eiswerder	DIN EN 60512-4-1: 2004-01	Steckverbinder für elektronische Einrichtungen – Mess- und Prüfverfahren – Teil 4-1: Prüfungen mit Spannungsbeanspruchung – Prüfung 4a: Spannungsfestigkeit	
Wohlrabedamm	DIN EN 60512-11-7: 2004 -06	Steckverbinder für elektronische Einrichtungen – Mess- und Prüfverfahren – Teil 11-7: Klimatische Prüfungen – Prüfung 11g: Korrosionsprüfung mit strömendem Mischgas (IEC 60512-11-7:2003); Deutsche Fassung EN 60512-11-7:2003	
Wohlrabedamm	DIN EN ISO 9227: 2017-07	Korrosionsprüfungen in künstlichen Atmosphären – Salzsprühnebelprüfungen (ISO 9227:2017); Deutsche Fassung EN ISO 9227:2017	Nur Prüfung: 52.2. Neutrale Salznebelprüfung - NSS
Wohlrabedamm	DIN EN ISO 20567-1: 2017 -07*	Beschichtungsstoffe – Prüfung der Steinschlagfestigkeit von Beschichtungen – Teil 1: Multischlagprüfung (ISO 20567-1:2017); Deutsche Fassung EN ISO 20567-1:2017	
Wohlrabedamm	DIN EN 60529 (VDE 0470-1): 2014-09	Schutzarten durch Gehäuse (IP-Code) (IEC 60529:1989+A1:1999+A2:2013); Deutsche Fassung EN 60529:1991+A1:2000 +A2:2013	

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-18119-02-00

Standort	Norm oder Prüfverfahren / Ausgabestand	Titel der Norm oder des Prüfverfahrens	Einschränkungen zum Prüfverfahren
Wohlrabadamm	DIN EN 60034-5 (VDE 0530): 2007-09	Drehende elektrische Maschinen – Teil 5: Schutzarten aufgrund der Gesamtkonstruktion von drehenden elektrischen Maschinen (IP-Code) – Einteilung (IEC 60034- 5:2020); Deutsche Fassung EN 60034-5:2020	
Wohlrabadamm	ISO 20653: 2013-02	Straßenfahrzeuge – Schutzcode (IP-Code) – Schutz gegen fremde Objekte, Wasser, Kontakt – Elektrische Ausrüstungen	
Wohlrabadamm	DIN EN ISO 4892-2: 2021-11	Kunststoffe – Künstliches Bestrahlen oder Bewittern in Geräten – Teil 2: Xenonbogenlampen	Nur Verfahren Anhang B Tabelle B.1 Verfahren B Zyklus B2
Wohlrabadamm	DIN EN ISO 4892-3: 2016-10	Kunststoffe – Künstliches Bestrahlen oder Bewittern in Geräten – Teil 3: UV-Leuchtstofflampen (ISO 4892-3:2016); Deutsche Fassung EN ISO 4892-3:2016	nicht Prüfungen: Verfahren C
Wohlrabadamm	ISO 16750-3: 2012-12	Straßenfahrzeuge - Umgebungsbedingungen und Prüfungen für elektrische und elektronische Ausrüstungen - Teil 3: Mechanische Beanspruchungen  Road vehicles - Environmental conditions and testing for electrical and electronic equipment - Part 3: Mechanical loads	

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-18119-02-00

Standort	Norm oder Prüfverfahren / Ausgabestand	Titel der Norm oder des Prüfverfahrens	Einschränkungen zum Prüfverfahren
Eiswerder	ISO 16750-3: 2012-12	Straßenfahrzeuge - Umgebungsbedingungen und Prüfungen für elektrische und elektronische Ausrüstungen - Teil 3: Mechanische Beanspruchungen  Road vehicles - Environmental conditions and testing for electrical and electronic equipment - Part 3: Mechanical loads	Ohne 4.3, 4.4 und 4.5
Wohlrabedamm	ISO 16750-4: 2010-04	Straßenfahrzeuge – Umgebungsbedingungen und Prüfungen für elektrische und elektronische Ausrüstung Teil 4: Klimatische Belastung Road vehicles - Environmental conditions and testing for electrical and electronic equipment - Part 4: Climatic loads	
Eiswerder	ISO 16750-4: 2010-04	Straßenfahrzeuge – Umgebungsbedingungen und Prüfungen für elektrische und elektronische Ausrüstung Teil 4: Klimatische Belastung Road vehicles - Environmental conditions and testing for electrical and electronic equipment - Part 4: Climatic loads	Nur Prüfungen: 5.2, 5.3, 5.6, 5.7
Wohlrabedamm	ISO 16750-5: 2010-04	Straßenfahrzeuge – Umgebungsbedingungen und Prüfungen für elektrische und elektronische Ausrüstung Teil 5: Chemische Beanspruchung  Road vehicles - Environmental conditions and testing for electrical and electronic equipment - Part 5: Chemical loads	-

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-18119-02-00

Standort	Norm oder Prüfverfahren / Ausgabestand	Titel der Norm oder des Prüfverfahrens	Einschränkungen zum Prüfverfahren
Wohlrabedamm	ISO 19453-5: 2018-03	Straßenfahrzeuge - Umgebungsbedingungen und Tests für elektrische und elektronische Einrichtungen von Antriebssystemen für Elektrofahrzeuge - Teil 5: Chemische Beanspruchungen	
Wohlrabedamm	DIN EN 75220: 1992-11	Alterung von Kfz-Bauteilen in Sonnensimulationsanlagen	
Wohlrabedamm	MBN LV 124-2: 2013-08	Elektrische und elektronische Komponenten in Personenkraftwagen bis 3,5t – Allgemeine Anforderungen, Prüfbedingungen und Prüfungen Teil 2: Umweltanforderungen  Mechanische Anforderungen und Prüfungen: M-01, M-02, M-03, M-04, M-05, M-06  Klimatische Anforderungen und Prüfungen: K-01, K-02, K-03, K-04, K-05, K-06, K-07, K-08, K-09, K-10, K-11, K-12, K-13, K-14 (Schärfegrad 1 und Schärfegrad 2), K-15 (Variante a und b), K-16, K-17 und K-18  Chemische Anforderungen und Prüfungen: C-01 Lebensdauerprüfungen: L-02, L-03	

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-18119-02-00

Standort	Norm oder Prüfverfahren / Ausgabestand	Titel der Norm oder des Prüfverfahrens	Einschränkungen zum Prüfverfahren
Eiswerder	MBN LV 124-2: 2013-08	<p>Elektrische und elektronische Komponenten in Personenkraftwagen bis 3,5t – Allgemeine Anforderungen, Prüfbedingungen und Prüfungen Teil 2: Umwelтанforderungen</p> <p>Mechanische Anforderungen und Prüfungen: M-01, M-04, M-05, M-06</p> <p>Klimatische Anforderungen und Prüfungen: K-01, K-02, K-03, K-04, K-05, K-08, K-09, K-14 (Schärfegrad 1 und Schärfegrad 2), K-15 (Variante a und b), K-16, K-17</p> <p>Lebensdauerprüfungen: L-02, L-03</p>	
Wohlradedamm	VW 80000: 2017-10	<p>Elektrische und elektronische Komponenten in Kraftfahrzeugen bis 3,5 t Allgemeine Anforderungen, Prüfbedingungen und Prüfungen Elektrische Prüfungen E-18, E-20</p> <p>Mechanische Anforderungen und Prüfungen: M-01, M-02, M-03, M-04, M-05, M-06</p> <p>Klimatische Anforderungen und Prüfungen: K-01, K-02, K-03, K-04, K-05, K-06, K-07, K-08, K-09, K-10, K-11, K-12, K-13, K-14 (Schärfegrad 1 und Schärfegrad 2), K-15 (Variante a und b), K-16, K-17 und K-18</p> <p>Chemische Anforderungen und Prüfungen: C-01</p> <p>Lebensdauerprüfungen: L-02 und L-03</p>	

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-18119-02-00

Standort	Norm oder Prüfverfahren / Ausgabestand	Titel der Norm oder des Prüfverfahrens	Einschränkungen zum Prüfverfahren
Eiswerder	VW 80000: 2017-10	<p>Elektrische und elektronische Komponenten in Kraftfahrzeugen bis 3,5 t Allgemeine Anforderungen, Prüfbedingungen und Prüfungen Elektrische Prüfungen E-18, E-20</p> <p>Mechanische Anforderungen und Prüfungen: M-01, M-04, M-05, M-06</p> <p>Klimatische Anforderungen und Prüfungen: K-01, K-02, K-03, K-04, K-05, K-08, K-09, K-14 (Schärfegrad 1 und Schärfegrad 2), K-15 (Variante a und b), K-16, K-17</p> <p>Lebensdauerprüfungen: L-02 und L-03</p>	
Wohlrabadamm	VW 80000: 2021-01	<p>Elektrische und elektronische Komponenten in Kraftfahrzeugen bis 3,5 t Allgemeine Anforderungen, Prüfbedingungen und Prüfungen</p> <p>Elektrische Prüfungen E-18, E-20</p> <p>Mechanische Anforderungen und Prüfungen: M-01, M-02, M-03, M-04, M-05, M-06, M-08</p> <p>Klimatische Anforderungen und Prüfungen: K-01, K-02, K-03, K-04, K-05, K-06, K-07, K-08, K-09, K-10, K-11, K-12, K-13, K-14 (Schärfegrad 1 und Schärfegrad 2), K-15, K-16, K-17 und K-18</p> <p>Chemische Anforderungen und Prüfungen: C-01</p> <p>Lebensdauerprüfungen: L-02 und L-03</p>	

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-18119-02-00

Standort	Norm oder Prüfverfahren / Ausgabestand	Titel der Norm oder des Prüfverfahrens	Einschränkungen zum Prüfverfahren
Eiswerder	VW 80000: 2021-01	<p>Elektrische und elektronische Komponenten in Kraftfahrzeugen bis 3,5 t Allgemeine Anforderungen, Prüfbedingungen und Prüfungen</p> <p>Elektrische Prüfungen E-18, E-20</p> <p>Mechanische Anforderungen und Prüfungen: M-01, M-04, M-05, M-06</p> <p>Klimatische Anforderungen und Prüfungen: K-01, K-02, K-03, K-04, K-05, K-08, K-09, K-14 (Schärfegrad 1 und Schärfegrad 2), K-15, K-16, K-17</p> <p>Lebensdauerprüfungen: L-02 und L-03</p>	
Wohlrabadamm	GS 95024-3-1: 2013-07	<p>Elektrische und elektronische Komponenten in Kraftfahrzeugen Umweltanforderungen und Prüfungen</p> <p>Mechanische Anforderungen und Prüfungen: M-01, M-02, M-03, M-04, M-05, M-06</p> <p>Klimatische Anforderungen und Prüfungen: K-01, K-02, K-03, K-04, K-05, K-06, K-07, K-08, K-09, K-10, K-11, K-12, K-13, K-14 (Schärfegrad 1 und Schärfegrad 2), K-15 (Variante a und b), K-16, K-17 und K-18</p> <p>Chemische Anforderungen und Prüfungen: C-01</p> <p>Lebensdauerprüfungen: L-02 und L-03</p>	

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-18119-02-00

Standort	Norm oder Prüfverfahren / Ausgabestand	Titel der Norm oder des Prüfverfahrens	Einschränkungen zum Prüfverfahren
Eiswerder	GS 95024-3-1: 2013-07	<p>Elektrische und elektronische Komponenten in Kraftfahrzeugen Umweltanforderungen und Prüfungen</p> <p>Mechanische Anforderungen und Prüfungen: M-01, M-04, M-05, M-06</p> <p>Klimatische Anforderungen und Prüfungen: K-01, K-02, K-03, K-04, K-05, K-08, K-09, K-14 (Schärfegrad 1 und Schärfegrad 2), K-15 (Variante a und b), K-16, K-17</p> <p>Lebensdauerprüfungen: L-02 und L-03</p>	
Wohlrabadamm	GS 95024-3-1: 2019-08	<p>Elektrische und elektronische Komponenten in Kraftfahrzeugen Umweltanforderungen und Prüfungen</p> <p>Mechanische Anforderungen und Prüfungen: M-01, M-02, M-03, M-04, M-05, M-06</p> <p>Klimatische Anforderungen und Prüfungen: K-01, K-02, K-03, K-04, K-05, K-06, K-07, K-08, K-09, K-10, K-11, K-12, K-13, K-14 (Schärfegrad 1 und Schärfegrad 2), K-15 (Variante a und b), K-16, K-17 und K-18</p> <p>Chemische Anforderungen und Prüfungen: C-01</p> <p>Lebensdauerprüfungen: L-02 und L-03</p>	

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-18119-02-00

Standort	Norm oder Prüfverfahren / Ausgabestand	Titel der Norm oder des Prüfverfahrens	Einschränkungen zum Prüfverfahren
Eiswerder	GS 95024-3-1: 2019-08	<p>Elektrische und elektronische Komponenten in Kraftfahrzeugen Umweltanforderungen und Prüfungen</p> <p>Mechanische Anforderungen und Prüfungen: M-01, M-04, M-05, M-06</p> <p>Klimatische Anforderungen und Prüfungen: K-01, K-02, K-03, K-04, K-05, K-08, K-09, K-14 (Schärfegrad 1 und Schärfegrad 2), K-15 (Variante a und b), K-16, K-17</p> <p>Lebensdauerprüfungen: L-02 und L-03</p>	

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-18119-02-00

Standort	Norm oder Prüfverfahren / Ausgabestand	Titel der Norm oder des Prüfverfahrens	Einschränkungen zum Prüfverfahren
Wohlrabedamm	RTCA/DO-160F: 2007-12	Environmental Conditions and Test Procedures for Airborne Equipment Prüfungen: Section 5 (Temperature Variation) Section 11 (Fluids Susceptibility) Section 12, Category D Section 12, Category S Section 14 (Salt Spray)	
Eiswerder	RTCA/DO-160F: 2007-12	Environmental Conditions and Test Procedures for Airborne Equipment Prüfungen: Section 5 (Temperature Variation)	
Wohlrabedamm	RTCA/DO-160G: 2010-12	Environmental Conditions and Test Procedures for Airborne Equipment Prüfungen: Section 5 (Temperature Variation) Section 11 (Fluids Susceptibility) Section 12, Category D Section 12, Category S Section 14 (Salt Spray)	
Eiswerder	RTCA/DO-160G:2010-12	Environmental Conditions and Test Procedures for Airborne Equipment Prüfungen: Section 5 (Temperature Variation)	
Wohlrabedamm	MIL-STD-810F: 2000-01	Department of defense test method standard for environmental engineering considerations and laboratory tests Nur Prüfungen: Method 501.4 (High Temperature) Method 502.4 (Low Temperature) Method 503.4 (Temperature Shock) Method 504 (Contamination by Fluids) Method 509.4 (Salt Fog)	

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-18119-02-00

Standort	Norm oder Prüfverfahren / Ausgabestand	Titel der Norm oder des Prüfverfahrens	Einschränkungen zum Prüfverfahren
		Method 510.4 Procedure I (Blowing Dust) Method 510.4 Procedure II (Blowing Sand)	
Eiswerder	MIL-STD-810F: 2000-01	Department of defense test method standard for environmental engineering considerations and laboratory tests Nur Prüfungen: Method 501.4 (High Temperature) Method 502.4 (Low Temperature) Method 503.4 (Temperature Shock)	
Wohlrabadamm	MIL-STD-810G: 2008-10	Department of defense test method standard Environmental engineering considerations and laboratory tests Nur Prüfungen: Method 501.5 (High Temperatur) Method 502.5 (Low Temperatur) Method 503.5 (Temperature Shock) Method 504.1 (Contamination by Fluids) Method 505.5 (Solar Radiation (Sunshine)) Procedure II Method 509.5 (Salt Fog) Method 510.5 Procedure I (Blowing Dust) Method 510.5 Procedure II (Blowing Sand)	
Eiswerder	MIL-STD-810G: 2008-10	Department of defense test method standard Environmental engineering considerations and laboratory tests Nur Prüfungen: Method 501.5 (High Temperatur) Method 502.5 (Low Temperatur) Method 503.5 (Temperature Shock)	
Wohlrabadamm	MIL-STD-810G w/Change 1: 2014:04	Department of defense test method standard Environmental engineering considerations and laboratory tests Nur Prüfungen:  Method 501.6 (High Temperature)	

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-18119-02-00

Standort	Norm oder Prüfverfahren / Ausgabestand	Titel der Norm oder des Prüfverfahrens	Einschränkungen zum Prüfverfahren
		Method 502.6 (Low Temperature) Method 503.6 (Temperature Shock) Method 504.2 (Contamination by Fluids) Method 505.6 (Solar Radiation (Sunshine)) Procedure II Method 510.6 Procedure I (Blowing Dust) Method 510.6 Procedure II (Blowing Sand)	
Eiswerder	MIL-STD-810G w/Change 1: 2014:04	Department of defense test method standard Environmental engineering considerations and laboratory tests Nur Prüfungen: Method 501.6 (High Temperature) Method 502.6 (Low Temperature) Method 503.6 (Temperature Shock)	
Wohlrabadamm	MIL-STD-810H: 2019-01	Department of defense test method standard Environmental engineering considerations and laboratory tests Prüfungen: Method 501.7 (High Temperature) Method 502.7 (Low Temperature) Method 503.7 (Temperature Shock) Method 504.3 (Contamination by Fluids) Method 505.7 (Solar Radiation (Sunshine)) Procedure II Method 509.7 (Salt Fog) Method 510.7, Procedure I (Blowing Dust) Method 510.7, Procedure II (Blowing Sand)	
Eiswerder	MIL-STD-810H: 2019-01	Department of defense test method standard Environmental engineering considerations and laboratory tests Prüfungen: Method 501.7 (High Temperature) Method 502.7 (Low Temperature) Method 503.7 (Temperature Shock)	

**Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-18119-02-00**

Standort	Norm oder Prüfverfahren / Ausgabestand	Titel der Norm oder des Prüfverfahrens	Einschränkungen zum Prüfverfahren
Wohlrabedamm	SAE J400: 2012-10	Test for Chip Resistance of Surface Coatings	-
Wohlrabedamm	SAE J400: 2022-08	Test for Chip Resistance of Surface Coatings	-
Wohlrabedamm	JDQ 53.3: 2011-08	Environmental Design and Testing of Electronic/Electrical Components and Assemblies	Nur Prüfung: 3.3 Particle Impact, Level 2

**Verwendete Abkürzungen:**

DIN	Deutsches Institut für Normung e.V.
EN	Europäische Norm
IEC	International Electrotechnical Commission – Internationale Elektrotechnische Kommission
ISO	International Organization for Standardization – Internationale Organisation für Normung
DIN EN	Deutsches Institut für Normung e.V.
SAE	Society of Automotive Engineers
ISO	International Organisation for Standardization
JDQ	John Deere Quality test
MIL	Military standard of the US Army
RTCA	Radio technical commission for aeronautics
GS	BMW Group Standard
VW	Vorschrift der Volkswagen AG
MBN	Mercedes Benz Norm